

El ministro de Industria visita las fábricas de Celulosa y de «Pontesa»

(Viene de la PRIMERA)

trado el plano general de la fábrica, un esquema del proceso de fabricación y diversas fotografías de las distintas instalaciones. Luego continuó por la terraza de los digestores, desde donde se observa la panorámica general de la factoría, explicándole los técnicos el proceso de la fabricación de la pasta kraft.

Desde allí, el Sr. López Bravo de Castro fue a visitar los talleres de mantenimiento; los secapastas, último proceso fabril; el laboratorio, en el que se efectúan toda serie de análisis físicos y químicos de las pastas y el papel.

Luego siguió su recorrido con la visita a las instalaciones del proceso de recuperación de los productos químicos, caustificación y horno de cal, calderas de recuperación que quema lejías; de carbón y turbinas de contrapresión que produce la energía eléctrica necesaria para el consumo normal de la factoría.

También visitó los vestuarios del personal y servicio médico de la empresa, que consta de clínica de urgencia, Rayos X y Laboratorio de análisis clínicos.

A la terminación de estas visitas, en la que invirtió más de una hora, el Ministro se reunió con el Jurado de Empresa, con el que departió ampliamente acerca de los temas laborales que pudieran tener, comprobando la satisfacción de todo el personal de la factoría.

Terminada la visita a las mencionadas instalaciones, el ilustre viajero se dirigió al lugar de Puente Molinos, próximo a la fábrica, en la misma parroquia de Lourizán, en donde se levantan las 104 viviendas construidas reciente-

cha entidad, y don Alberto, ambos ingenieros industriales; por el director general, don Pedro González; por Mr. Lunt, director de fabricación; ingenieros, peritos y personal técnico y administrativo de la factoría. El Ministro de Industria llegó acompañado por el Gobernador civil de Pontevedra, Presidente de la Diputación provincial, Alcalde de la ciudad, y presidente del Consejo de Administración de la Empresa Nacional de Celulosas de Pontevedra, don Salvador Robles, y del secretario particular del Ministro señor Gómez de Alía.

OBJETO DE LA VISITA

El Ministro de Industria visitó la factoría «Pontesa» al objeto de enterarse informarse, personalmente del desenvolvimiento de la misma. Esta visita entra dentro del plan que tiene el Sr. Ministro en su habitual despacho ministerial pues, como nos informó su secretario, todas las semanas, el Sr. López Bravo, sale de Madrid para hacer distintas visitas a diversas fábricas y conocer personalmente la vida de las mismas.

DETENIDO RECORRIDO

El Ministro de Industria practicó un detenido recorrido a todas y cada una de las dependencias de la factoría. En un amplio salón de entrada vio apiladas las cajas que serán enviadas para Inglaterra y Nueva York, mercados donde de la loza de «Pontesa» es muy demandada.

Don Moisés Alvarez fue explicando al Ministro el variadísimo y complicado complejo de la factoría que fabrica cerca de millón y medio de piezas al mes, por un procedimiento modernísimo y una maquinaria eléctrica de gran precisión. Igualmente le indicó que,

máquinas automáticas y en grandes secaderos eléctricos.

VENTANAL AL MAR

Dentro del complejo industrial destaca la luminosidad y colorido de la factoría y, en él, un gran ventanal que da al mar, y constituye un mirador de belleza sin igual. Desde él, el Sr. Ministro contempló la belleza del final de la ría de Vigo, la gran zona del puente Sampayo.

BORDEADO Y HORNO DE COCCION

Continuando la visita se pasó, seguidamente, a la fase llamada de «bordeado» del plato; sección de maquinaria para pega de de asas en la fabricación de tazas y, el gigante secadero para catorce mil piezas por jornada de ocho horas. En la misma sala se encuentra el horno de primera cocción y la máquina que decora el bajo barniz formada por un cuerpo de gelatina que se comprime sobre una placa grabadora en donde va el color, el cuerpo de gelatina desciende sobre el plato e imprime el color. En esta sección del bañado de barniz se encuentra la del cocido.

AMPLIACION DE LA FACTORIA

Seguendo el orden de la visita efectuada por el Sr. Ministro, llegamos a las obras de ampliación de la factoría, para el vitrificado. Esta ampliación comprende una superficie de seis mil metros cuadrados de edificación en hormigón y construcción metálica. Esta ampliación comprende una superficie de seis mil metros cuadrados de edificación en hormi-



El director de «Celulosa de Pontevedra», le muestra las instalaciones de la factoría al Ministro de Industria (Foto Rafa.)

EN LA SALA DE EXPOSICIONES

En la sala de Exposiciones, el Sr. Ministro de Industria admiró todos y cada uno de los distintos modelos que tanto en el aspecto de uso doméstico como en el decorativo, se fabrican en la factoría.

Por el Consejo de Administración fue obsequiado el Ministro, autoridades y acompañantes, con un refresco

EL LIBRO DE HONOR

Antes de abandonar el señor López Bravo la Sala de Exposiciones, quedó constancia de su visita a la factoría «Pontesa», con este expresivo autógrafo firmado en el libro de honor de la misma:

«En primer lugar mi felicitación a un empresario ejemplar; en segundo, mi esperanza en que implique más y más a los miembros de la tercera generación y, finalmente, mi confianza en la contribución de la Empresa al desarrollo económico y social de España.—Gregorio López Bravo de Castro.—30-7-1963.»

CON EL JURADO DE EMPRESA

El Sr. Ministro expresó su deseo de celebrar una reunión con los Jurados de Empresa y enlaces sindicales. Inmediatamente, en una salita de reuniones, el Sr. López Bravo mantuvo una larga e interesante conversación con los re-

presentantes del sector productor. Conversación que se prolongó con un coloquio en el cual los obreros dialogaron, amigablemente, con el Ministro de Industria.

Finalizada esta reunión, a la que solamente asistieron los representantes y enlaces sindicales, el señor López Bravo se despidió del Consejo de Administración y representaciones que habían acudido a despedirle y, en unión de su secretario y de las autoridades pro-

vinciales, prosiguió viaje a Redondela, donde tomó el tren expreso con dirección a Madrid, llevándose una grata impresión, tanto de la factoría «Pontesa», como de la Empresa Nacional de Celulosas, así como, en general de la industrialización de Galicia, que sigue el creciente y pujante ritmo de la industria nacional, según nos manifestó a los informadores de Prensa.

Declaraciones del Ministro

Antes de salir para Madrid el señor López Bravo, desde la estación férrea de Redondela, se detuvo, unos instantes, en la finca «Meu Lar» invitado por su propietario, el Presidente de la Diputación, don Enrique Lorenzo. Allí, el Sr. Ministro de Industria, a preguntas de los informadores locales, respondió:

«Llevo, de las dos fábricas visitadas una gran satisfacción. Se trata de dos empresas modernas y competitivas, y con vitalidad de desarrollo. A los ministros les gusta encontrarse con empresas así. —Ciñéndonos a la de Celulosa, ¿cuál ha sido su impresión?»

«Que es y representa una aportación importante para la industria papelera española. Es fundamental que la producción papelera de Galicia dé las calidades que

permitan la expansión de la fabricación y la creación de nuevas factorías. Se precisa una mayor repoblación forestal.

«¿Qué nos dice sobre la factoría «Alfars de Ponte San Payo?»

«Es una empresa sorprendente, pujante. El Sr. Alvarez tiene la visión clara de lo que debe ser el futuro de una industria, con su eficaz acción en los mercados mundiales; tiene proyectos muy interesantes para otra serie de actividades que pronto, espero y estoy seguro, de que serán realidad, ¿no?»

«¿Comparada la industrialización gallega con el resto de la nación? —Sigue el pujante crecimiento y ritmo de toda la empresa nacional, en constante afán de superación.

Mejoran los heridos del atentado terrorista de Madrid

La repulsa en el pueblo madrileño, es unánime

MADRID, 30.—Doña Isabel Peña Muñoz, de cincuenta años, natural de Granada y de estado casada, una de las víctimas de la explosión del «plástico» en el salón de pasaportes de la Dirección General de Seguridad, ha manifestado que lo primero que creyó que había ocurrido, fué un cortocircuito. Recuerda que anduvo a rastras entre las gentes caídas junto a ella y buscando la salida. Por eso, se produjo las desolladuras que tiene en las rodillas. Agrega que le costó gran esfuerzo llegar hasta la puerta. Perdió el conocimiento dos veces y no sabe todavía cómo pudo recuperarlo. Tiene las heridas en los muslos y las piernas y las siente un poco así como dormidas. Se encuentra muy recuperada, aunque nerviosa.

En la habitación número 5 del equipo quirúrgico de la calle Montesa, se encuentra encamada María del Carmen Anguita Abril, la joven de 16 años que resultó con heridas de mayor gravedad.

Interrogada por un periodista na manifestado, y al preguntarle por su estado, ha dicho: —Mal, muy mal. Abrasada, completamente abrasada. La bomba estaba debajo de mí. Tenía que estar allí.

«¿Lo sabes exactamente? ¿Observaste algo?» —No, no señor. Lo digo por mis heridas. ¡ay mis piernas! Nunca volveré a estar buena.

Tanto en el padre, albañil, como en la maestra de la chiquilla (modista de profesión), brotan unas frases confortadoras, cuyo eco en la joven es acusar más su angustia.

Preguntada si recordaba lo sucedido ha declarado:

«Lo recordaré toda la vida. Me había sentado yo en uno de los bancos que había allí, en pasaportes. Junto a mí se sentó un chico y empezamos a charlar. De

pronto fué como un cortocircuito, como una llamarada, y luego sentí que me encogía, que me estiraba, que escapaba a correr, que me fallaban las piernas y que volvía a levantarme y a caerme.

Los heridos atendidos en el equipo quirúrgico de la calle de Montesa son los siguientes: María del Carmen Anguita Abril, de 16 años, que vive en Sabineros 68, que sufre quemaduras de segundo grado en ambas extremidades inferiores y en los brazos y también heridas contusas en los pies. Sus heridas fueron calificadas de pronóstico grave.

Isabel Peña Muñoz, de 50 años, con domicilio en el Paseo de las Delicias, 55, padece heridas puniformes en ambas piernas, de pronóstico reservado. También ha quedado encamada en el equipo.

Con heridas de pronóstico leve resultaron: Carmen Navarro Santos, de 21 años; Manuel Verdejo Navarro, de 49; Antonio Requena Alcántara, de 25; Antonio Lage Tapia, de 27; Miguel de Pablo Martín, 56; María Paz Díaz Vega, 24; María Socorro Sampere García; Luciano Estéban, 58; José María Sartorio Ramírez, 21; Domingo López Iparraguirre, natural de Medina del Campo, y Eduardo Lozano Mainza. Todos estos heridos fueron asistidos de erosiones en diversas partes del cuerpo y de quemaduras de poca importancia. También recibió asistencia Rosa Minguéz Antón, de 40 años, de lesiones en la región occipital y contusión con hematoma en la cara interna del muslo derecho, de pronóstico reservado. — Cifra.

MEJORA LA JOVEN MARIA DEL CARMEN ANGUIA

MADRID (Pyresa).—«El estado de la joven María del Carmen Anguita Abril, ha experimentado cierta mejoría dentro de la gravedad», informaron a última ho-

ra de la tarde en el equipo quirúrgico donde está hospitalizada la muchacha que ayer resultó gravemente herida, en el vil atentado terrorista de la Dirección General de Seguridad.

La repulsa que el criminal acto ha producido en el pueblo madrileño es unánime. Los comentarios en cualquier parte de la ciudad, una vez conocida la noticia, son elocuentes respecto a la opinión popular que el atentado ha merecido.

Merece la pena destacar el hecho de que durante la jornada de hoy, desfilaron por el negociado de pasaporte de la Dirección General de Seguridad, alrededor de 2.500 personas, que acudieron a tramitar su documentación normalmente, sin que el acto de terrorismo haya sido capaz de disminuir la afluencia de ciudadanos a las oficinas policiales.



El ministro de Industria, don Gregorio López Bravo de Castro, acompañado del Gobernador civil durante su visita a la factoría «Pontesa», don Moisés Alvarez O'Farril, presidente del Consejo, le da explicaciones del funcionamiento y redimiento de la importante factoría gallega. -- (Foto Siorty.)

mente por la empresa para su personal técnico, administrativo y obrero.

Desde allí el Ministro marchó a la presa de toma de agua, en la parroquia de Bora, también del Ayuntamiento de Pontevedra, con caudal suficiente para triplicar o cuadruplicar la producción de la fábrica.

EN LA FABRICA DE PONTESA

VIGO. — (De nuestra Redacción.) El ministro de Industria, don Gregorio López Bravo de Castro, llegó a la fábrica de loza «Pontesa» a las cinco y media de la tarde.

En los jardines de entrada de la misma, fue recibido y cumplimentado por el presidente del Consejo de la misma, don Moisés Alvarez acompañado de sus dos hijos, don Moisés, gerente de di-

para finales de año se espera poderse fabricar la loza vitrificada, transparente, para lo cual se están llevando, a gran ritmo, importantísimas obras de ampliación en la factoría.

La visita del Ministro de Industria duró cerca de las dos horas.

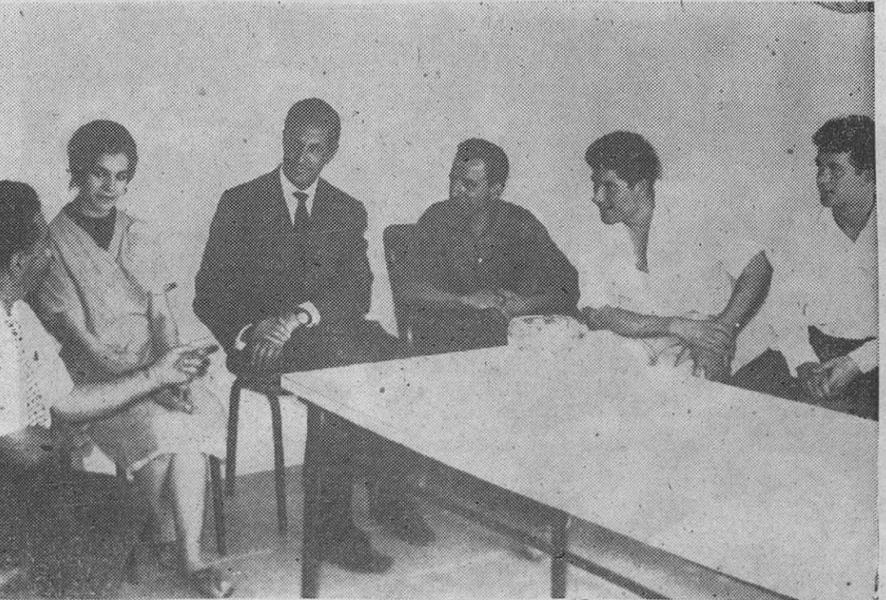
EN LA SALA DE ELABORACION

La primera sala visitada fue la de elaboración con los materiales primos. El Sr. López Bravo escuchó las explicaciones del presidente del Consejo, y fué viendo, con interés y detenimiento, como los obreros se afanaban en sus trabajos de molienda, prensado, y el funcionamiento de las máquinas de vacío, pasando, seguidamente a la fase de moltería y contemplando la cinta de fabricación de platos, tazas, etc. Todo ello por

gón y construcción metálica. Esta ampliación llevará anejo, un aparcadero de ferrocarril, un gimnasio y campos de deportes. Estas particularidades ocuparán una extensión de 20.000 metros cuadrados independientes de la zona de la factoría ampliada.

SECCION DE CLASIFICADO Y LIMPIEZA

Después de ponderar el señor López Bravo el ritmo e importancia de estas obras, continuó su visita por la sección de clasificado y limpieza; bañado de barniz, y horno de cocción del barniz. De este horno de barniz, previa la selección y limpieza, las piezas van pasando al decorado, a la cocción del cromado y, posteriormente, pasa de nuevo a otra clasificación y de ella, finalmente, al embañado para su transporte.



El Sr. López Bravo, finalizada su visita a la factoría «Pontesa», celebró una reunión y cambio de impresiones con los Jurados de Empresa y Enlaces Sindicales, momento que recoge la fotografía. (Foto Siorty.)

SORDOS
LOS MAS MODERNOS APARATOS, SEGUN LOS ULTIMOS ADELANTOS CIENTIFICOS EN PROTESIS AUDITIVAS

SIN PILAS NI CORDONES GAFAS AUDITIVAS ADAPTADORES ANATOMICOS A MEDIDA (AUDICION ESTEREOFONICA)

RESOLUCION Y GARANTIA ABSOLUTAS CON LOS FAMOSOS AUDIFONOS PHILIPS

GENERAL OPTICA

PUERTA DEL SOL, 3 - VIGO